

PURE RESIN PC002

- REF. RA300;
- Resina de intercambio catiónico de ácido fuerte en gel.;
- Color Claro;
- • Resina catiónica de poliestireno sulfonado tipo gel suministrada en forma de sodio como perlas esféricas uniformes, resistentes y húmedas.
- • muy adecuado para aplicaciones de ablandamiento industriales, comerciales o residenciales donde no hay cloro libre presente debido a su alta capacidad y buena estabilidad física.
- D.M. n.174 dated 06/04/2004 Materiales aptos para el contacto con agua para consumo humano.;
- NSF/ANSI 44&61 certified.



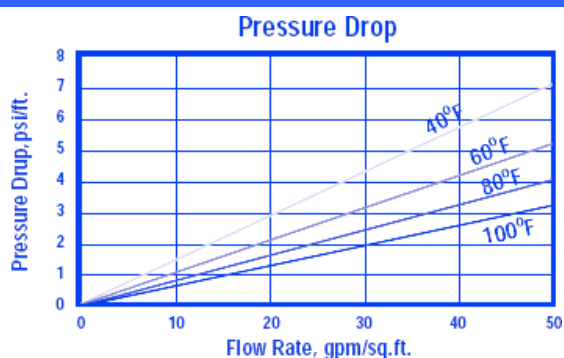
Características físicas y químicas típicas	
Estructura de matriz polimérica	Poliestireno reticulado con 7% DVB
Grupo funcional	$R-(SO_3)^-M^+$
Forma iónica, tal como se envía	Sodio (Na^+)
Forma física y apariencia	Cuentas esféricas transparentes
Esfericidad	95% min.
Rango de tamaño de pantalla --- Pantalla estándar de EE. UU.	16 ÷ 50 malla, mojado
Rango de tamaño de partículas	+1,2 mm < 5%, - 0,3 mm < 1%
Coeficiente de uniformidad	1,6 max.
Retención de agua, forma Na^+	45 ÷ 50%
Hinchazón $Na^+ \rightarrow H^+$ $Ca^{2+} \rightarrow Na^+$	10% max. 5% max.
Peso de envío, Na^+ form	770 ÷ 870 g/l (50 lbs/cu.ft, approx.)
Capacidad total de intercambio, Na^+ form	1,9 eq/l min.
pH Rango	0 ÷ 14

PURE RESIN PC002

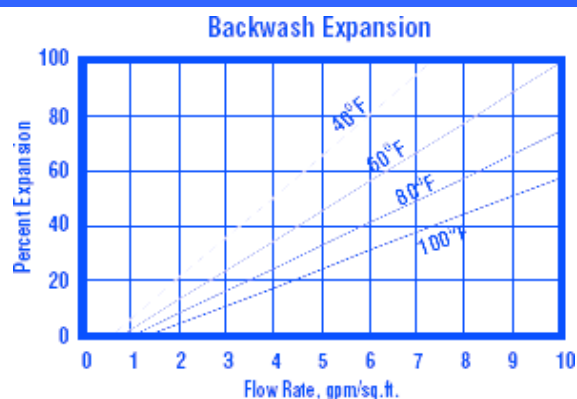
Condiciones de funcionamiento sugeridas

Temperature Maxima Na ⁺ form H ⁺ form	120°C (248°F) max. 100°C (212°F) max.
Profundidad mínima	0,6 m (24 pulgadas)
Tasa de retrolavado	25 ÷ 50% bed expansion
Regeneración Concentración Regenerante Tiempo de contacto del caudal	8 ÷ 20% NaCl o agua salada saturada 2 ÷ 4 BV/h (0,25 ÷ 0,50 gpm/cu.ft) Al menos 30 Minutes
Tasa de enjuague por desplazamiento	La misma que la tasa de flujo regenerante
Volumen de enjuague por desplazamiento	1 ÷ 2 BV (7,5 ÷ 15 gallons/cu.ft)
Tasa de enjuague rápido	Igual que el caudal de servicio
Volumen de enjuague rápido	3 ÷ 4 BV (22,5 ÷ 30 gallons/cu.ft)
Tasa de flujo de servicio	10 ÷ 50 BV/h (1,25 ÷ 6,25 gpm/cu.ft)

Propiedades hidráulicas



Caída de presión: El gráfico anterior muestra la pérdida de presión esperada por pie de profundidad del lecho en función del caudal a diversas temperaturas.



Contralavado: Después de cada ciclo, el lecho de resina se debe lavar a contracorriente a un ritmo que expanda el lecho entre un 25 y un 50 por ciento. Eso eliminará cualquier materia extraña y reclasificará la cama. El gráfico anterior muestra las características de expansión de Pure PC002 en forma de sodio.

